

Conferenza delle Regioni e delle Province Autonome - Commissione Attività Produttive - Coordinamento fiere
Ministero dello Sviluppo Economico - Coordinamento per il sistema fieristico nazionale
in collaborazione con CERMES Bocconi - Osservatorio Fiere

- INTERNAZIONALE
 NAZIONALE
 REGIONALE

SCHEDA DI RILEVAZIONE DATI MANIFESTAZIONE FIERISTICA

NOME
MANIFESTAZIONE
(per esteso)

EXPO ELETTRONICA

NOME
ORGANIZZATORE

BLU NAUTILUS SRL
P.ZA TRE MARTIRI, 24
47921 RIMINI RN

SEGRETERIA ORG. /
GESTORE TECNICO

DATI CERTIFICATI

Si No

QUARTIERE

FIERA DI FORLÌ SPA
VIA PUNTA DI FERRO

Ente Certificatore

Conferenza delle Regioni e delle Province Autonome - Commissione Attività Produttive - Coordinamento fiere
 Ministero dello Sviluppo Economico - Coordinamento per il sistema fieristico nazionale
 in collaborazione con CERMES Bocconi - Osservatorio Fiere

- INTERNAZIONALE
- NAZIONALE
- REGIONALE

SCHEDA DI RILEVAZIONE DATI MANIFESTAZIONE FIERISTICA

NOME
 MANIFESTAZIONE
 (per esteso)

EXPO ELETTRONICA

NOME
 ORGANIZZATORE

BLU NAUTILUS SRL
 P.zza TRE MARZINI, 24
 47921 RIMINI RN

SEGRETERIA ORG. /
 GESTORE TECNICO

QUARTIERE

FIERA DI FORLÌ SPA
 VIA PUNTA DI FERRO
 47100 FORLÌ FC

DATI CERTIFICATI

- SI
- No

Ente Certificatore:

Ultima certificazione
 (anno / certifikatore):

SETTORE MERCEOLOGICO (indicare solo il principale)

- | | | |
|------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------|
| <input type="checkbox"/> 1. Agricoltura, Silvicoltura, Zootecnia | <input type="checkbox"/> 10. Protezione dell'ambiente | <input type="checkbox"/> 19. Industria, Tecnologia, Meccanica |
| <input type="checkbox"/> 2. Food, Bevande, Ospitalità | <input type="checkbox"/> 11. Stampa, Packaging, Imballaggi | <input type="checkbox"/> 20. Aviazione, Aerospaziale |
| <input type="checkbox"/> 3. Sport, Hobby, Intrattenimento, Arte | <input type="checkbox"/> 12. Arredamento, Design d'interni | <input type="checkbox"/> 21. IT e Telecomunicazioni |
| <input type="checkbox"/> 4. Servizi Business, Commercio | <input type="checkbox"/> 13. Casalinghi, giochi, regalistica | <input type="checkbox"/> 22. Salute, Attrezzature Ospedaliere |
| <input type="checkbox"/> 5. Costruzioni, Infrastrutture | <input type="checkbox"/> 14. Bellezza, Cosmetica | <input type="checkbox"/> 23. Ottica |
| <input type="checkbox"/> 6. Viaggi, trasporti | <input type="checkbox"/> 15. Real Estate, Immobiliare | <input type="checkbox"/> 24. Gioielli, Orologi, Accessori |
| <input type="checkbox"/> 7. Sicurezza, Antincendio, Difesa | <input type="checkbox"/> 16. Automobili, Motocicli | <input type="checkbox"/> 25. Tessile, Abbigliamento, Moda |
| <input type="checkbox"/> 8. Formazione, Educazione | <input type="checkbox"/> 17. Chimica | <input type="checkbox"/> 26. Trasporti, Logistica, Navigazione |
| <input type="checkbox"/> 9. Energia, Combustibili, Gas | <input checked="" type="checkbox"/> 18. Elettronica, Componenti | <input type="checkbox"/> 27. Campionarie Generali |

Data inizio 05 MAGGIO

Data fine 06 MAGGIO

ANNO 2012

FREQUENZA

- SEMESTRALE
- ANNUALE
- BIENNALE
- ALTRO

SUPERFICIE NETTA* AFFITTATA

	mq. Area Coperta*	mq. Area Scoperta	mq. Totale
Italiani	3.742	-	3.742
Esteri	118	-	118
Totale	3860	-	3860

SUPERFICIE NETTA: si intende la superficie effettivamente locata ed occupata dagli espositori.
 AREA COPERTA: Per superficie coperta si intende esclusivamente la superficie espositiva relativa a padiglioni fissi o prefabbricati.

ESPOSITORI

	n. Diretti*	n. Indiretti*	n. Totale
Italiani	192	/	192
Esteri*	04	/	04
Totale	196	/	196

ORIGINE ESPOSITORI NAZIONALI

	n. Diretti*	n. Indiretti*	n. Totale	n. Regioni Provenienza Espositori diretti	n. Regioni Provenienza Espositori indiretti
Regione ospitante	58	/	58	/	/
Altre Regioni Italiane	134	/	134	13	/
non classificati	/	/	/	/	/
Totale	192	/	192		

ORIGINE ESPOSITORI ESTERI

	n. Diretti*	n. Indiretti*	n. Totale	n. Paesi Espositori diretti	n. Paesi Espositori indiretti
UNIONE EUROPEA	3	/	3	3	/
EUROPA Extra UE	1	/	1	1	/
NORD AMERICA	/	/	/	/	/
RESTO AMERICA	/	/	/	/	/
ASIA	/	/	/	/	/
AFRICA	/	/	/	/	/
OCEANIA	/	/	/	/	/
non classificati	/	/	/	/	/
Totale	4	/	4	4	/

VISITATORI (visitatori unici, primi ingressi)

VISITATORI AMMESSI: SOLO OPERATORI PUBBLICO GENERICO OPERATORI E PUBBLICO GENERICO IN GIORNI SEPARATI

I VISITATORI SONO IN COMUNE CON ALTRI EVENTI? Quali? **NO**

	n. Operatori	n. Pubblico Generico	n. Totale Visitatori	n. Reingressi	n. Totale Visite: n. Visitatori + n. Reingressi
Italiani	/	12.561	12.561	/	12.561
Esteri	/	/	/	/	/
Totale	/	12.561	12.561	/	12.561

ESPOSITORI DIRETTI: espositori che occupano stand in nome e per conto della propria attività, sono intestatari della fattura emessa dagli organizzatori per lo spazio occupato e ne pagano direttamente l'importo.
 ESPOSITORI INDIRETTI: gli espositori che, pur di uno stand proprio, sono nello stand di un espositore diretto. L'espositore diretto non può essere conteggiato se per la sua presenza l'espositore diretto non avrà neppure la possibilità di visitare, prevista per ciascun espositore indiretto, secondo le tariffe ufficiali della manifestazione.
 ESPOSITORI ESTERI: anche i rappresentanti esteri per l'Italia o per zone del territorio nazionale di date e prodotti esteri purché ad essi siano intestate fatture relative allo spazio occupato ed essi stessi provvedano a pagare direttamente l'importo delle fatture.

ORIGINE VISITATORI NAZIONALI

	n. Operatori	n. Pubblico Generico	n. Totale
Regione ospitante	/	/	/
Altre Regioni Italiane	/	/	/
non classificati	/	12.561	/
Totale	/	12.561	12.561

ASPETTI ECONOMICI

Tariffe medie di vendita (€/mq):

Area Coperta

Area Scoperta

Prezzo medio Biglietti di ingresso

Visitatore

Formule speciali

RICAVI della manifestazione (in euro)	
Per locazione aree espositive	59' 110,00
Per ingressi, biglietti visitatori	69' 796,00
Per contributi da enti pubblici, associazioni, privati	/
Per altri ricavi	/
Totale	128' 906,00

COSTI della manifestazione (in euro)	
Per promozione	20' 000,00
Per organizzazione e affitto aree	80' 200,00
Per personale di manifestazione	6' 500,00
Per consulenza e collab. profess.	/
Per altri costi	/
Totale	106' 700,00

ORIGINE VISITATORI ESTERI

	n. Operatori	n. Pub. Generico	n. Totale
UNIONE EUROPEA	/	/	/
EUROPA Extra UE	/	/	/
NORD AMERICA	/	/	/
RESTO AMERICA	/	/	/
ASIA	/	/	/
AFRICA	/	/	/
OCEANIA	/	/	/
non classificati	/	/	/
Totale	/	/	/

Si ringrazia per la gentile collaborazione.

Dopo aver compilato la scheda, procedere all'invio della stessa in uno dei seguenti modi (a scelta)

Salvare il file della scheda in PDF e inviare via EMAIL agli indirizzi tpontonio@regione.emilia-romagna.it oppure fqagliariello@regione.emilia-romagna.it

oppure

Stampare il file della scheda in PDF e inviare via FAX al n° 05415276512 Regione Emilia-Romagna - Servizio Sprint Ord. Sistema Fienistico Regionale

Legenda per distinzione geografica	
NORD ITALIA: Valle d'Aosta, Piemonte, Liguria, Lombardia, Trentino Alto Adige, Veneto, Friuli Venezia Giulia, Emilia Romagna	UNIONE EUROPEA: Austria, Belgio, Bulgaria, Cipro, Repubblica Ceca, Danimarca, Estonia, Finlandia, Francia, Germania, Grecia, Ungheria, Irlanda, Lettonia, Lituania, Lussemburgo, Malta, Paesi Bassi, Polonia, Portogallo, Romania, Slovacchia, Slovenia, Spagna, Svezia, Regno Unito
CENTRO ITALIA: Toscana, Marche, Umbria, Lazio, Abruzzo, Molise	EUROPA Extra UE: Islanda, Norvegia, Svizzera, Croazia, Montenegro, Macedonia, Serbia, Bosnia, Albania, Russia, Turchia, Russia, Bielorussia, Ucraina, Moldavia
SUD ITALIA E ISOLE: Campania, Puglia, Basilicata, Calabria, Sicilia, Sardegna	NORD AMERICA: U.S.A., Canada